# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-185089

(43)Date of publication of application: 06.07.2001

(51)Int.Cl.

H01J 65/00 B01D 53/32 B01J 19/08

(21)Application number : 11-372768

(71)Applicant: QUARK SYSTEMS CO LTD

(22)Date of filing:

28.12.1999

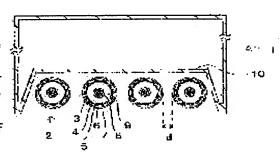
(72)Inventor: NAKAMURA MASARU

## (54) EXCIMER IRRADIATION DEVICE

### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an excimer irradiation device which is capable of improving an irradiation efficiency of excimer light.

SOLUTION: This excimer irradiation device 1 has two or more excimer lamps 2 being disposed in exposed state. The excimer lamp 2 includes an excimer discharge tube 4, an outer electrode 5 disposed at outside of the excimer discharge tube 4, an outer tube 6 disposed at further outside of the outer electrode 5, an inner tube 7 disposed at inside of the excimer discharge tube 4, an inner electrode 8 disposed within the inner tube 7, and discharging gas 9 filled into a sealed space between the excimer discharge tube 4 and the inner tube 7. Nitrogen gas 3 can flow in and out a space of the inner tube 7 and a space between outer tube 6 and the excimer discharge tube 4.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

_
€
粮
4
캒
华
噩
公
<u> </u>
<u>ы</u>
(J P)
日本国格許庁 (JP)

特開2001-185089 (11)特許出頭公園番号

(P2001 - 185089A)

(43)公開日 平成13年7月6日(2001.7.6)

51)Int.C., #BBIEGH H01J 55/00 B01D 53/32 B01J 19/08	F1	7-77-1'( <b>\$</b> -\$) A 4G075 B
--	----	---

# (全5月) 解資酬状 未額状 観状型の数2 OL

(21) 出版等号	特顯平11-372768	(1) 田園(	(71) 出國人 597019610
			クォークシステムズ株式会社
(22) 出版日	平成11年12月28日(1999.12.28)		<b>存於川碶埗少處柜状態一丁田6砲27中 エ</b>
			ムギーツーギャ低ピル
		(72) 発明者	中江 题
			神奈川県横浜市保土ヶ谷区岩井町334番地
			7 タマイハイツ2母
		(74)代理人	(74) 代理人 100083839
			井理士 石川 審男
		ドターム(参	Fターム(参考) 40075 ANO3 AN13 AA22 BA04 BA05
			CA15 CA33 EB21 FB06 FC0A

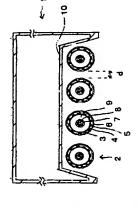
(54) [発明の名称] エキシマ顕射설目

エキシマ光の照射効率をより向上させたエキ シン照射装置を提供する。 (57) [要約]

BEST AVAILABLE

空間内に、窒素ガス3を流入出させることによって、上 を二以上有するエキシマ照射装置1であって、そのエキ **に外側に配置される外部管6と、エキシマ放電管4の内** 内部電極8と、エキシマ放電管4と内部管7との間の封 止空間に充填された放電用ガス9とを有し、内部管7内 の空間内、および外部管6とエキシマ放電管4との間の シマランプ2は、エキシマ放電管4と、エキシマ放電管 4の外側に配置される外部電極5と、外側電極5のさら 例に配置される内部管7と、内部管7の中に配置される 「解決手段】 鶏出状態で配置されるエキシマランブ2 に課題を解決する。

COPY



、格特語状の短囲)

**「請求項」】 臨出状態で配置されるエキシマランブを** 二以上有するエキシマ照射装置であって、

内側に配置される内部管と、数内部管の中に配置される 内部処価と、前記エキシマ枚種質と前記内部質との間の 内の空間内および前記外部管と前記エキシマ放電管との **らに外側に配置される外部管と、前記エキシマ放電管の 討止空間に充填された故電用ガスとを有し、前記内部管** 間の空間内に、窒素ガスが流入出することを特徴とする 前記エキシマランプは、エキシマ放電管と、該エキシマ 故電管の外側に配置される外部電極と、較外側電極のさ

間で並んで配置されることを特徴とする請求項1に記載 【数次項2】 前記エキシマシンブが50mm以下の際 のエキシマ照射装置。

エキシア服射装置。

[発明の詳細な説明]

[000]

ランブを用いてエキシマ光の照射効率をより向上させた [発明の属する技術分野] 本発明は、エキシマ照射装置 **に関し、更に詳しくは、鶴出状態で使用できるエキシマ** エキシマ照射装置に関する。

2

[0000]

段の線外光(以下「エキシマ光」という。)を照射する 英屋である。誘電体パリア放電は、エキシマ分子を形成 172nm, 193nm, 207nm, 222nm#1c (従来の技術) エキシマ照射装置は、低声放気といわれ る認識体バリア故範によったエキシャシンプから単一波 する放電用ガスが充填されたエキシマランブに高電圧が 印加されることによって、エキシマランブ内にエキシマ **分子が形成され、このエキシマ分子が苗底状態に選移す** 5。こうした誘電体パリア放電を利用したエキシマ照射 **装置は、エキシマランプ内の放電用ガスの種類に応じて** る際に単一波長のエキシマ光を放射する故電形式であ は248n田等のエキシマ光を発生させる。

ន្ត

せる表面改質処理等に利用されている。例えば、半導体 [0003] エキシマ光は、空気や水に反応して、有機 化合物を効果的に分解する励起酸素原子やOHラジカル **蚕葉の分野においては、シリコンウエハーやガラス基板** を汚染した有機化合物を分解するドライ洗浄に応用され たり、半導体材料の表面活性化処理やソフトアッシング に応用されている。また、プラズマディスプレイパネル の蛍光発光、LCDプロセス、材料関連の分野における 樹脂や金属材料の表面活性化処理または表面改質処理等 **賃技術の分野において、オゾンの生成、水中・大気の汚** 等を生成させることができるので、有機化合物からなる は、光子エネルギーが強いので、直接被照射体に反応さ 汚染物質の分解に利用されている。また、エキシマ光 の多方面で応用されている。さらに、エキシマ光は、 **染浄化、超純水製造工程に利用されている。** 

S 【0004】近年、こうしたエキシマ服射装置において

待期2001-185089

3

は、発生するエキシマ光を効率的に照射するための工夫 から発生するエキシマ光が吸収されないように工夫する が置々検討されている。例えば、(1)エキシマランプ が装着される容器内に窒素ガスを流し、エキシマランブ **ことによってエキシマ光の照射効率を改善したり** 

面側に反射板を設けたり、その反射板の形状を工夫する エキシマランブの放電容器を、透過性に優れた石英ガラ スに材質変更することによってエキシマ光の透過性を高 めて照射効率を改善したり、(ハ)エキシマランブの背 (ロ) エキシマランブが装着される容器のガラス窓や、 ことによってエキシャ光の照射効率を改善している。 2

[0005]

なければならず、高価で経済的でないといった問題があ る必要があるが、ガラス窓を厚くするとエキシマ光の透 過率が減少するという問題がある。この場合、より透過 性に優れた石英ガラスを用いることができるが、強度不 足を解決するには至らないために厚い石英ガラスを用い [発明が解決しようとする課題] しかしながら、エキシ は、エキシマ光を透過するガラス窓が十分な強度を有す マランブが装着される容器内に窒素ガスを流す場合に

[0006] 本発明は、上記の問題を解決すべくなされ たものであって、鶴出状態で使用できるエキシァラング を用いてエキシマ光の照射効率をより向上させたエキシ マ照射装置を提供することを目的とする。

は、靍出状態で配置されるエキシマランブを二以上有す 【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明 0007

る外部電極と、核外側電極のさらに外側に配置される外 マ故電管と前記内部管との間の封止空間に充填された放 部質と、前記ユキシマ放構物の内側に配置される内部図 と、数内部管の中に配置される内部電極と、前記エキシ 電用ガスとを有し、前記内部管内の空間内および前記外 部管と前記エキシマ放電管との間の空間内に、窒素ガス エキシン放電管と、数エキシン放電管の外側に配置され るエキシマ照射装置であって、前記エキシマランプは が流入出することに特徴を有する。

共に、従来のようにエキシマランブが抜替されている谷 エキシマ放電管との間の空間内に蟹紮ガスを流入出させ ているが、用いる外部管は強度に使れた円筒管であるの さを輝くすることができる。その枯果、エキシマ光の透 【0008】この発明によれば、エキシマランブを認出 状態で容器に配置されているので、エキシマランブを被 器内に窒素を消入する必要がなく、ガラス窓も不要とな は、外部電極の保護とエキシマ光の吸収防止を目的とし で、窡紫ガス圧にも十分耐えることができ、外部管の厚 照射体に近づけて照射効率を向上させることができると る。そのため、厚い石英ガラスも不要になるので、軽消 て、メキシアシンプの内部省内の空間内および外部者と 的になるという利点がある。さちに、本発明において 8

【0009】請求項2に記載の発明は、請求項1に記載 のエキシマ照射装置において、前記エキシマランブが5 0mm以下の際間で並んで配置されることに特徴を有す

高い照射効率で照射できる。

内にすることによって、高い照射効率の下で、被照射体 ることができるエキシマランブの間隔を上記所定に範囲 [0010]との発明によれば、より被照射体に近づけ 上の照度の分布をより均一にすることができる。

2

【発明の実施の形態】以下は、図面を参照しつつ、本発 明のエキシマ照射接置について説明する。

[0011]

に外部管内に窒素ガスを流入させることにより解決した 光の透過率を減少させるという問題、および、石英ガラ [0012]本発明は、容器内に流れる窒素ガス圧に耐 えるだけの十分な強度を有する厚いガラス窓がエキシマ **露出状態で使用できるエキシマランブを用い、さち** スを用いた場合には高価で経済的でないといった問題

例を示す正面矯固図であり、図2は、図1のエキシマ照 一例を示す梃方向の断面図であり、図4は、図3のエキ 射装置1の側面図であり、図3は、エキシマランブ2の [0013]図1は、本発明のエキシマ照射装置1の-シャッンブ2の街方向の街面図である。

体に向き合うように一定間隔で並んで配置される。エキ 外の部分には、電源部や窒素ガス液量調節弁等を適宜設 マランブ2から照射されたエキシマ光を反射するための 【0014】本発明のエキシマ照射装置1は、鶴出状態 で配置されるエキシマランブ2を二以上、例えば図1に bいては四本有し、そのエキシマランブ2 が直接被照射 シマランブ2の数には特に制限がなく、多数のエキシマ ランブ2を配置して大面積のエキシマ照射装置とするこ ともできる。エキシマ服射装置1のエキシャランブ2以 けることができる。また、被照射体の反対側に、エキシ 反射体10を設けることもできる。

マランブ2を露出状態で備えることにより、エキシマラ [0015] 本発明においては、並べて配置したエキシ 果、エキシマランブ2の照射効率をより一層向上させる 従来のようなガラス窓、例えば石英ガラス窓は設けられ ンブ2を被照射体により近づけることができ、その結 ことができる。なお、本発明のエキシマ照射装置 1は、 ておちず、経済的にも利点がある。

【0016】次に、エキシマランブ2の構成とその詳細 について説明する。

エキシア放電管4の内側に配置される内部管7と、内部 と、外側電極5のさらに外側に配置される外部管6と、 (0017] エキシマランブ2は、エキシマ故電管4 と、エキシマ放電管4の外側に配置される外部電極5

照。)。そして、エキシマランブの長手方向の両端付近 と内部管7 との間の封止空間に充填された放電用ガス9 とを有している (特開平11-319816号公報を参 哲7の中に配置される内部価値8と、エキシア放電管4 を、ケース21に固定して装着している。

**蒋斌2001-185089** 

う利点もある。なお、窒素ガス以外の非活性なガス、例 て、エキシマランブ2を被照射体により近づけることが ランプ2を、内側と外側から冷却することができるとい 内部電極8の酸化防止と、エキシマ光の吸収防止を目的 でき、より高い照射効率を実現できる。また、エキシマ えばアルゴンガス等の不活性ガスを用いてもよいが、軽 [0018]さろに、本発明においては、内部管7内の 内に窒素ガス3を流入出させている。窒素ガスは、そう した空間内で、加圧状態に保持しつつ流入出させること が好ましい。窒素ガス3の流出入は、外部電極5および としたものであるが、外部管6は強度に優れる円筒管形 **伏であるので加圧状態の窒素ガス圧にも十分耐えること** ができ、外部管6の厚さを翔くすることができるという 効果もある。その結果、従来のような厚い石英ガラス窓 を用いた場合とは異なり、エキシマ光の透過性を低下さ せることがなく、経済的にも好ましいこととなる。従っ 空間内および外部管 6 とエキシマ放電管 4 との間の空間 済性の点からは窒素ガスが好ましい。 2

**に優れた石英管または合成石英管が使用される。石英管** または合成石英管の厚さは、 $1.\,\,0\sim 2.\,\,0$  m m程度の エキシマ放電管4は、先端が閉じたものが好ましく使用 されるが、両端が開放したものである場合にはその先端 [0019] エキシマ故略智4は、その内側に配置され る内部管7との間の封止空間に、所定の種類の故電用が ス9が充填された管状容器であり、発生したエキシマ光 が透過しやすい歌笛体からなっている。通常、光透過性 ものが使用される。なお、エキシマ放電管4の長さや直 径は、被照射体の大きさや照射時間に応じて設計される 照射面の面積に応じて適宜設定される。通常、直径30 mm程度で長さ250mm程度の石英管が使用される。 部をシールする必要がある。

ム、アルミニウム合金、銅、酸化銅、またはそれらの合 角形等の貫通孔が多数形成された厚さ0.5mm程度の 面の全域に亘って配置され、ステンレス鋼、アルミニウ 金、欧化イットリウム、欧化イットリウムアルミニウム 【0020】外部電極5は、エキシマ放電管4の外周表 等のような良好な金属導電性を示して放電率が高くなる 伏、柳目状など特に限定されないが、エキシマ放電管4 ものが好ましく遊定される。外部電極5の形状は、板 から照射されるエキシマ光の光路を妨げないように、 パンチングメタルを用いることが好ましい。

[0021]外部管6は、外部価値5のさらに外側に配 置され、石英管または合成石英管が用いられる。 この外 の空間内に、外部電極5の酸化防止とエキシマ光の吸収 **部管6は、エキシマ放電管4との間に空間を形成し、そ** ន

協部が閉じたものでもよく特に限定されないが、関放し られている。外部管6は強度に優れる円筒管形状である とができる。外部管6は、両端が開放したものでも、先 坊止を目的とした窒素ガス3が流入出できるように設け ので、そこに流入出する窒紮ガス圧にも十分耐えること エキシア放配管4から照射されるエキシマ光が外部管6 を通過する際に透過率が低下するのを極力小さくすると ができる。そのため、外部管6の厚さを、 $1.0\sim 2.$ は、このように外部管6を薄くすることができるので た管である場合にはその先端部をシールする必要があ 0mm程度に薄くすることができる。 本発明において

こうした外部管6を有するので、露出状態であっても使 用することができ、十分な照射効率で被照射体に照射で 【0022】 本発明に用いられるエキシマランブ2は、

8 と、その一方の協部に設けられた窒素ガス3の流入口 【0023】内部管7は、エキシマ放電管4内の概ね中 心に設けられ、通常、石英管または合成石英管が使用さ れる。この内部管7は、その内側に設けられた内部電衝 11および流出口を備えている。内部管7は、通常その 先端が閉じたものが用いちれる(図3を参照。)。

用いることができ、良好な金属導電性を示して放電率が 高くなるものが好ましく選定される。内部電極8の形状 流入口11から入った窒素ガス3が内部管7内を通 い。この網状電極は、網の間に空間があるので、窒素ガ れ、上述の外部電価5で用いられる材料と同種の材料を 【0024】内部電極8は、内部管7の内側に設けら 過しやすい形状、例えば楔状電極であることが好まし ス3が温透しやすい。

【0025】放電用ガス9は、エキシマ放電管4内に封 入され、エキシン放配管4の内外に設けられた内部配価 8 と外部電極5 との間に高周波電圧を印加することによ って、その放電用ガス9の種類に応じた波長のエキシマ 光を発生させることができる。放電用ガス9の種類とエ ガスでは148nm、キセノン (Xe) ガスでは172 nm, Kridzettiginm, ArFdzettig 248nmのエキシマ光が、それぞれ単一波長で発生す [0026]次に、窒素ガス3の流入出経路について説 3nm. KrClガスでは222nm. KrFガスでは る。エキシマ放電管4内の放電用ガス8の圧力は、ガス の種類および所望するエキシマ光の照度に応じて適宜設 キシマ光の波長との関係は、例えばクリブトン (Kr) る。そのため、放電用ガス9を選定することによって、 利用目的に広じたエキシマ光を発生させることができ 定されるが、通信は10~60kPa程度である。

ន の空間内に流入出させる。そのため、図3に示すように [0027]本発明においては、窒素ガス3を、内部管 7内の空間内および外部管6とエキシマ放尾管4との間

それぞれの空間内に窒素ガス3を流入出し易くさせるた めの流入口や流出口を設けることが好ましい。

出口 1 2 を散けるととが好ましい。 なね、 窒素ガス3 を 最初に外部曾6に流入させ、その後内部曾7に放入する 外部管6用にそれぞれ設けることもできるが、図3に示 内の空間に流入する流入出経路を設け、外部管6には流 流入出経路としてもよい。さらに、流入される窒素ガス てともできる。また、片端が閉□した内部管7や外部管 6を用いる場合には、小径管13を差し込んで、内部管 【0028】窒素ガス3の流入出経路は、内部管7月と すように、内部管7には流入口11を設け、内部管7と 外部管6 との間には内部管7内の窒素ガス3が外部管6 3が内部管7内の空間や外部管6内の空間を容易に流れ るように、両端が開口した内部管1や外部管6を用いる 7 や外部管6の奥にまで窒素ガス3を導くととが好まし 유

【0029】次に、エキシマ照射装置1の詳しい俳成に ついて説明する。

披原射体に対する処理時間の相違として顕著に現れ、例 【0030】本発明のエキシマ照射装置1は、露出状態 で使用できるエキシマランプ2が配置されているが、そ の配置間隔が50m以下、好ましくは20m以下の **怒間 d で並べて 配置されていることが好ましい。 エキツ** マランブ同士を密着させてもよい。 エキシマランブ2 が **こうした際間 4 で並べられることによって、被照射体上** の照度分布を均一にすることができる。エキシマランブ 2の配置間隔が50mmを超える場合には、被照射体の えば、被照射体上に付着した有機不純物の分解速度を向 照度分布が乱れてくる。 こうした照度分布の均一化は、 上させ、処理時間を短縮させることができる。 2

反射させる役割を担うものである。通常、鏡面加工され たステンレス卸またはコーティングされたアルミニウム |材が用いられるが、エキシマ光を好ましく反射するもの 【0031】エキシマ照射装置1亿は、エキシレランブ 2の英側に反射体10を設けることができる。反射体1 0は、被照射体の反対側、すなわちエキシマランブ2の てあれば特に限定されるものではない。なお、本発明の **真側に向かって照射されたエキシマ光を,被照射体側に** エキシマ脳射装置1は、被照射体上への照射効率に優

れ、照度分布にも優れるので、図1に示すような平らな 形状の反射体10で十分であるが、特化その形状には限 [0032] さらに、エキシマ照射装置1には、電源部

[0033] 電波部は、エキシマランブ2を構成する外 部電極5 と内部電極8 との間に商周波電圧を印加するた **めに設けられる。商周波電圧は、1~20MHzの周波** 数の範囲内で、エキシマランブ2の静電容量と共振点が **こうした周波数条件は、例えば1~3kVという低い印** 一致する周波数条件からなり、電源部から出力される。 や窒素ガス流量調節弁等を散けることができる。

【図3】エキシマランブの一阕を示す様方向の斯面図で 特開2001-185089 [図4] 図3のエキシマランブの横方向の断面図であ 【図2】図1のエキシマ照射装置の側面図である。 [図2] [図4] - エキシア麻射装器 エキシマシング エキシマ放電管 放電用ガス [符号の説明] 3 窒素ガス 内部電極 外部電極 流入口 10 反射体 第出口 \* 西図である。 外部衛 内部管 9 ន ば、高い照射効率の下で、被照射体上の照度分布をより 20 【図】】本発明のエキシマ照射装置の一例を示す正面端\* 加電圧であっても、エキシマランプ2に無声放電を起こ [0034]本発明のエキシマ照射装置1は、二以上の エキシマランブ2を備えるので、それぞれのエキシマラ 56MHz、2kVの高周波電圧を印加した場合、エキ シマランブ2の外周面かち10mW/cm, の照度でエ キシマ光を照射させることができ、高い発光効率でエキ [発明の効果] 以上説明したように、請求項1のエキシ マ照射装置によれば、エキシマランブ2を被照射体によ で、エキシマ光の透過性を低下させることがなく、経済 [0038]請求項2に記載のエキシマ照射装置によれ 従来のものに比べて経済的になるという利点がある。さ 的にも好ましい。こうした本発明のエキシマ照射装置に ンプ2に高周波電圧が印加される。一例として、13. り近んいて照射効率を向上させることができると共に、 **らに、用いる外部管の厚さを蹲くすることができるの** よって、高い照射効率を実現できる。 [國3] シャ光を発生させることができる。 (M) 均一にすることができる。 【図面の簡単な説明】 ずことができる。 (0035)